

# PRESS INTELLIGENCE

(Analisi delle prestazioni del sistema produttivo)

**PRESS INTELLIGENCE** è il componente della famiglia **SIMPLY PRESS !** che permette in modo facile ed intuitivo di analizzare le prestazioni dell'azienda integrando in un unico ambiente dati provenienti da sorgenti diverse.

L'inserimento dei sistemi informatici nelle aziende ha, infatti, generato una enorme quantità di dati che, però, sono spesso presenti su macchine diverse, con sistemi operativi diversi e con formati incompatibili l'uno dall'altro.

Questa situazione fa sì che per ottenere dei report di analisi sia necessario ricorrere agli specialisti del servizio IT, che per ottenere dei report (che spesso non sono poi esattamente quello che si voleva) siano necessari giorni per cui molto spesso il manager è costretto a prendere le sue decisioni su dati non completi né aggiornati e basandosi soprattutto sulla sua sensibilità invece che su dati concreti.

Il modulo **PRESS INTELLIGENCE** proposto da Didelme Sistemi si basa sulla tecnologia Microsoft DTS (Data Translation System) e OLAP (On Line Analysis Program) per organizzare i dati provenienti dalle più diverse fonti (AS-400, Oracle, Unix, Excel ecc.) in tabelle destrutturate (dette "cubi") che vengono poi analizzate per mezzo di uno dei più noti programmi presenti sul mercato della Business Intelligence.

L'uso di questo programma permette, con semplici operazioni basate solamente sull'utilizzo del mouse, di

1. generare tabelle e grafici a video e su stampante
2. creare dei "quaderni di analisi" che possono essere pubblicati sul Web ed essere aggiornati in tempo reale
3. produrre delle previsioni partendo dall'analisi dei dati storici
4. dare a diversi livelli di operatori diversi

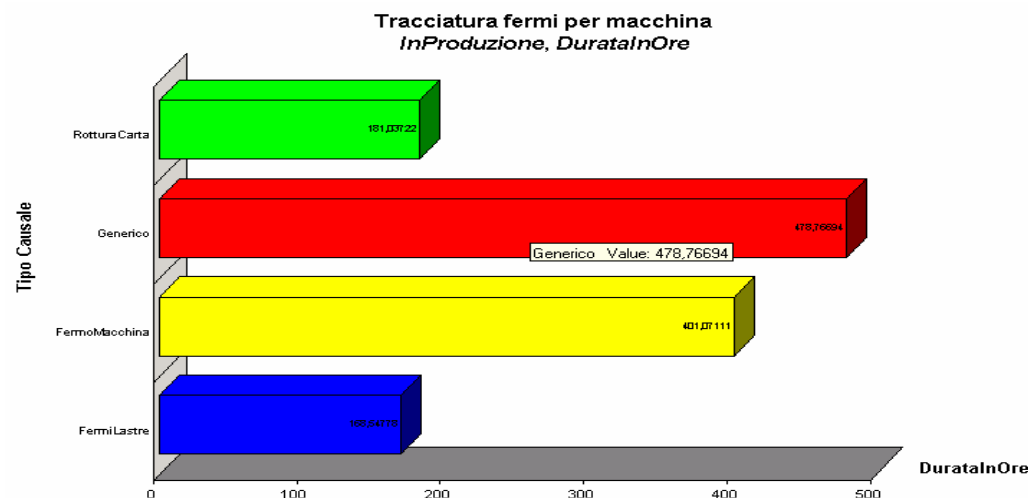
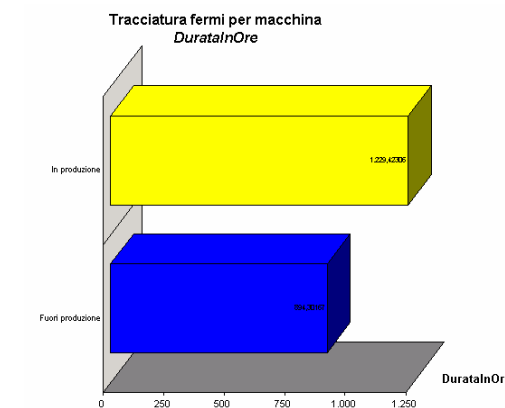
privilegi di accesso ai dati

**PRESS INTELLIGENCE**, essendo basato su prodotti di mercato, permette di analizzare dati provenienti dalle più diverse fonti, non solamente quelli prodotti dalla famiglia **SIMPLY PRESS !**: è possibile realizzare le più svariate analisi dall'influenza dei gadget sulla distribuzione dei giornali, alla ricerca dei punti critici del processo produttivo, al confronto dei dati revisionali con quelli a consuntivo ecc.

Le figure seguenti mostrano come sia possibile, partendo dai dati raccolti automaticamente da **JOB TRACKER**, capire dettagliatamente quali siano le cause di maggiore inefficienza nell'utilizzo delle rotative.

Partendo da una generica distinzione fra le causali di fermo in produzione e quelle fuori produzione si può analizzare più in dettaglio come si è comportata la

macchina durante la produzione per, poi, ancora più dettagliatamente vedere come il lavaggio caucciù sia la principale causa di perdita di ore lavorative. Si dovrà, quindi, migliorare soprattutto la procedura di



**PRESS INTELLIGENCE** è un modulo della famiglia **SIMPLY PRESS !** sviluppato da:



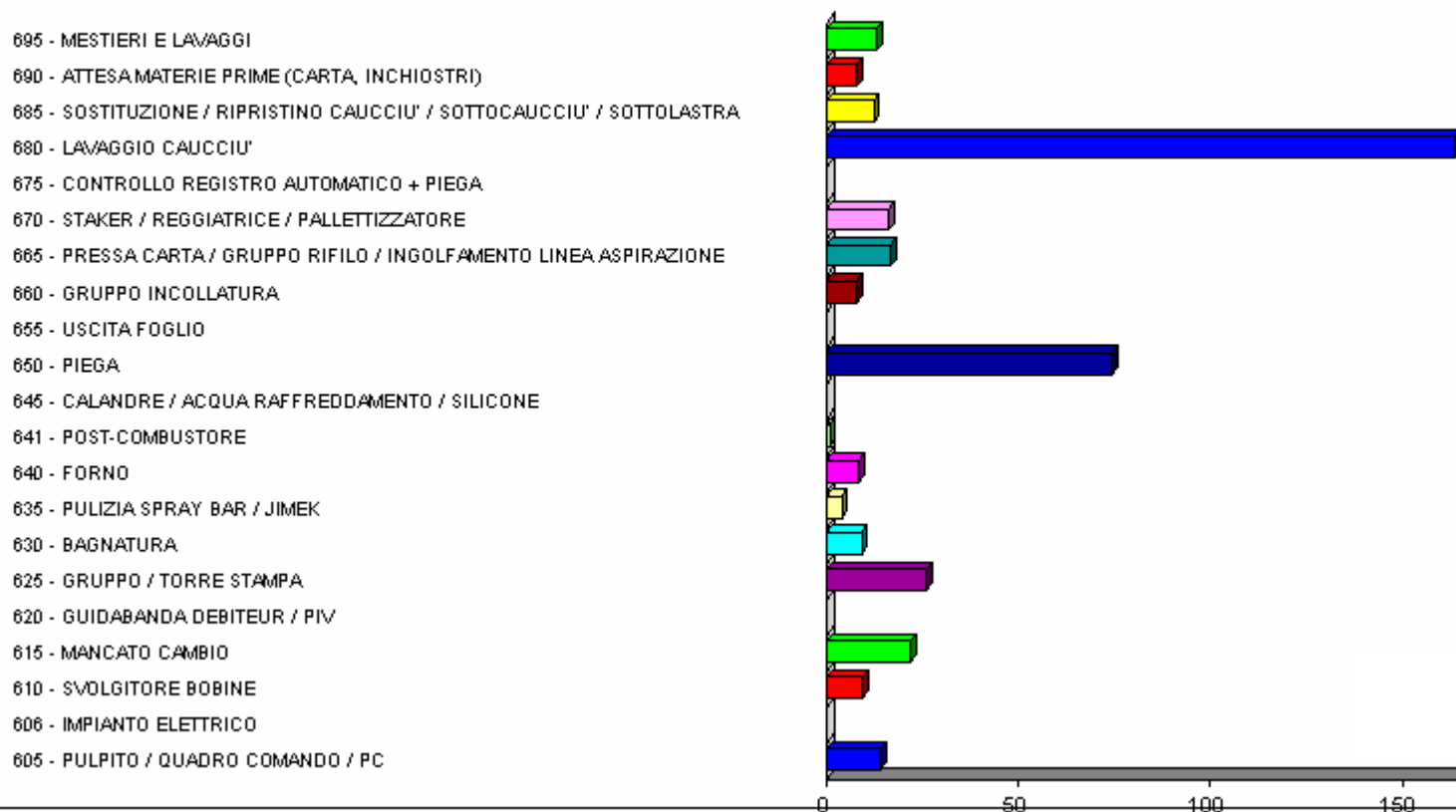
**DIDELME SISTEMI** - Soluzioni per l'Automazione - Via Tagliamento, 10 - 21053 CASTELLANZA VA

Tel: +39-0331-483669/70 Fax: +39-0331-502648 <http://www.didelmesistemi.it> mail: [info@didelmesistemi.it](mailto:info@didelmesistemi.it)

lavaggio caucciù per recuperare efficienza e, quindi, ridurre i costi di produzione. E tutto questo è stato ottenuto in maniera estremamente semplice con l'uso solamente di qualche click del mouse! E,

a disposizione di tutti gli interessati tramite Internet ed è possibile aggiornare i dati in maniera automatica, per esempio, alla fine di ogni turno di lavoro.

### Tracciatura fermi per macchina *In Produzione, Fermo Macchina*



naturalmente, queste informazioni possono essere messe