

JOB TRACKER & e_VIEWER

(Gestione in tempo reale e visualizzazione su Internet/Intranet dei dati dei reparti di produzione)

JOB TRACKER è il componente della famiglia **SIMPLY PRESS !** che raccoglie e visualizza tutti i dati relativi alle produzioni in corso.

Installato su un PC a bordo macchina (sia essa una rotativa, una legatrice o altro) questo componente:

- **visualizza i dati generati dall'ufficio tecnico** e dalla programmazione
- **consente al capo macchina di scegliere** il lavoro da mandare in produzione dopo aver visto

le caratteristiche dei lavori da eseguire

- **raccoglie e visualizza i dati** della produzione in corso: numero delle copie buone e di scarto, velocità della macchina, consumo dei materiali, tempi e causali di fermata, personale impiegato...
- **gestisce le fermate delle macchine** inserendo in automatico i tempi e, ove non sia possibile un riconoscimento automatico, chiedendo all'operatore la causale giustificativa
- **segnala agli operatori gli scostamenti** dalla

produttività prevista

- **invia lo stato di avanzamento lavori** alla programmazione perché possa aggiornare il piano di lavoro
- **calcola i consuntivi della produzione** da inviare al sistema gestionale

The screenshot shows the main interface of the JOB TRACKER software. At the top, there are navigation buttons (MENU, MAIN) and a header with date (03/06/2003), time (ore 10.25), and page information (503233 Sette 23, fogl. 1/96mo pag. 3 Seg. 1). Below this, there are progress bars for '% avanzamento' (red) and '% scarto' (yellow). The central part of the screen displays 'COPIE DA PRODURRE' as 777.000 and 'TOTALE COPIE A STACKER' as 642.192. To the right, there are tables for 'CONTATORI MACCHINA' showing 'Lorde', 'Buone', and 'Scarto' counts (708.422, 649.791, 58.631 respectively). Below these are various time and speed metrics like 'T. avv. statico', 'T. avv. dinamico', 'Vel. Attuale', and 'Vel. Media c/f'. A large red warning box at the bottom says 'INSERIRE CAUSALE' with a question mark icon.

This screenshot shows a list of production tasks under the heading 'FM - FERMI IN PRODUZIONE PER MANUTENZIONE'. The tasks are listed as follows: GA - GRUPPO AVVIAMENTO, 1A - AVVIAMENTO, 1B - SOSTITUZIONE CILINDRI PER CAMBIO ZONE, 1C - CAMBIO SEGNATURA, 2A - ATTESA CILINDRI IN AVVIAMENTO, 2B - ATTESA LAVORI MANUTENTIVI IN AVVIAMENTO, 2C - LAVORI "EXTRA" IN AVVIAMENTO, and 2D - ATTESE DI REPARTO IN AVVIAMENTO. At the bottom, there are buttons for 'OK', 'Annulla', and 'Note'.

TRACKER può controllare una linea di produzione con le sue diverse configurazioni con un unico PC installato sulla consolle di macchina da dove gestisce i dati

This screenshot shows a production line layout with several stations labeled T21, T31, T41, and T51. Below the stations, there are icons for 'Stacker 1', 'Stacker 2', 'Stacker 3', 'S. pacchi 1', 'S. pacchi 2', and 'Stacker Manuale'. At the bottom, there are buttons for 'Conferma', 'Annulla', and 'Riposizione'.

provenienti dalle varie componenti (sbobinatore, pieghe, stacker, pallettizzatore ...).

Per aumentare la produttività si può installare un secondo terminale sullo sbobinatore dedicato alla gestione della carta; in questo modo (vedi quanto detto parlando di **Paper_Manager**) è possibile controllare in tempo reale la carta che viene caricata sulla macchina ed è, quindi, possibile registrare, per ogni bobina utilizzata, tutte le informazioni relative al suo utilizzo (tempo di carico e scarico, numero di copie buone e di scarti prodotti, velocità media tenuta dalla bobina, rotture carta, presenza

COMMESSA 888243	Titolo : XX 24 Segn./Ediz. 14353 / unica	21 CODICE MANUALE
Barcode	703083133303	
Cartiera	Myllykoski Paper	
COPIE OK	COPIE SCARTO	
93451	6880	
% Utilizzo		
Vel. macchina Tempo Stimato	36427 Copie/Ora 43 minuti	Cambio Manuale

di difetti ...).

I dati possono essere raccolti tramite un collegamento seriale con il controllore della macchina o tramite un microPLC al quale vengono collegati i segnali più significativi; l'utilizzo di questo dispositivo consente di utilizzare **JOB TRACKER** con tutti i tipi di macchine, anche le più vecchie e meno automatizzate.

JOB TRACKER è perfettamente integrato nella famiglia **SIMPLY PRESS !** ma può anche essere utilizzato indipendentemente ed interfacciato direttamente ad un sistema gestionale.

e VIEWER è il componente della famiglia **SIMPLY PRESS !** che permette di vedere da qualsiasi PC collegato alla rete (sia locale sia tramite Internet) lo stato delle macchine di produzione e l'avanzamento in tempo reale dei lavori.

La sua semplice interfaccia grafica visualizza sullo schermo contemporaneamente tutte le macchine di un reparto (o di più reparti a seconda della configurazione

richiesta) e permette all'utente di vedere non solo cosa stanno producendo i vari reparti e le varie macchine, ma anche di visualizzare informazioni indispensabili per il controllo qualità e per l'avanzamento della produzione.

SUPER 1	SUPER 2	SUPER 3	ALBERT IX
Dati commessa: 501243- Segn. 1 - 64 1/84mo 2inc.641A Torri: S1 Tor Tiratura: 910.000 Aviamento: 2/6 17:27 (13 h: 17 m) Produzione: 3/6 6:44 (1 g: 3 h)	Dati commessa: 501243- Segn. 3 - 84 1/84mo 3inc. 841 A Torri: S2 Tor Tiratura: 446.000 Aviamento: 3/6 17:35 (3 h: 23 m) Produzione: 3/6 20:59 (12 h: 56 m)	Dati commessa: 502233- Segn. 1 - 96 1/96mo 3inc. 961 A Torri: S3 Tor Tiratura: 670.000 Aviamento: 3/6 14:39 (2 h: 39 m) Produzione: 3/6 17:19 (16 h: 36 m)	Dati commessa: 506243- Segn. 3 - 72 1/72mo sup + IX 3inc. 721 A Torri: A9 Tor Tiratura: 309.000 Aviamento: 4/6 9:41 (0 h: 14 m) Produzione: (non iniziata)
Cambia Dettaglio Riassunto tempi	Cambia Dettaglio Dati statistici	Cambia Dettaglio Dett. Stacker	Cambia Dettaglio Giri / Copie
40h:28m AST PROD OK OK FIP	Scarto: Prev: 0,0% Att: 7,3% Completamento: 14,07 % Aviamento: 20,78 % Produzione: 24,95 % Fermi in produzione: 54,27 % Fermi fuori produzione: 0,00 %	Jumbo Copie 17251 Stecche / Pacchi 38 Pallet / Ruote 4 PrintRoll Copie 13530 Stecche / Pacchi 3 Pallet / Ruote 3 NP Copie 0 Stecche / Pacchi 0 Pallet / Ruote 0 NP Copie 0 Stecche / Pacchi 0 Pallet / Ruote 0	Contatori macchina TOTALI: 0 BUONI: 0 SCARTO: 0 Copie (dati effettivi di produzione) Copie a stacker totali: 0 Pallet / Ruote prod: 0 Stecche/pacchi prod: 0 Scarto effettivo: 0
Avv.Statico 12h:47m 31,61 % Ok 12h:47m 31,61 % Fermi in prod. 00h:00m 0,00 % Fermi fuori prod. 00h:00m 0,00 % Avv.Dinamico 00h:29m 1,21 % Ok 00h:09m 0,38 % Fermi in prod. 00h:20m 0,83 % Fermi fuori prod. 00h:00m 0,00 % Produzione 27h:11m 67,18 % Ok 20h:41m 51,12 % Fermi in prod. 06h:29m 16,05 % Fermi fuori prod. 00h:00m 0,00 %	Previsione fine basata su: Velocità attuale Giri 04/06/2003 23.33.37 28074 Velocità media S/F Giri 05/06/2003 10.49.09 15385 Velocità media C/F Giri 07/06/2003 16.59.41 4846 Velocità programmata 04/06/2003 20.03.14	Stato della macchina Avv STATICO FERMA Velocità: 0 Copie/ora 04/06/2003 9.55.41	