

# JOB SCHEDULER

(Programmazione a capacità finite dei reparti stampa e legatura)

**JOB SCHEDULER** è il componente della famiglia **SIMPLY PRESS** che ottimizza il carico di lavoro delle macchine riducendo i tempi morti e tenendo conto della effettiva disponibilità delle macchine e della loro capacità produttiva.

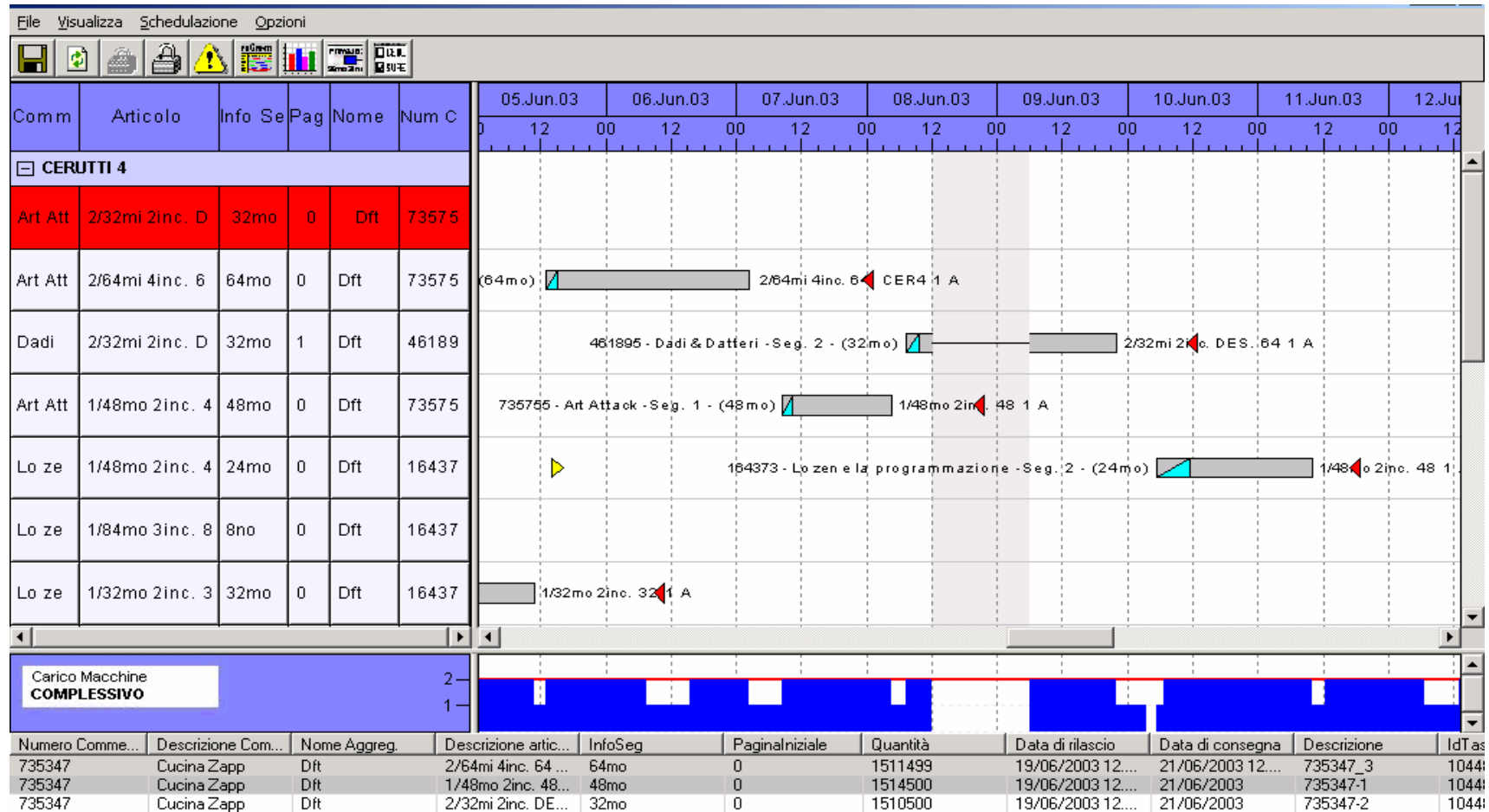
Quando viene integrato con **JOB SCHEDULER** la sua

amichevole interfaccia grafica permette di vedere in tempo reale l'avanzamento dei singoli lavori in corso e segnala gli eventuali ritardi.

Completamente integrato nella famiglia **SIMPLY PRESS**, **JOB SCHEDULER** permette al responsabile

della programmazione di:

1. **impostare diversi calendari** per i vari reparti, macchine, squadre di lavoro, operazioni di manutenzione ...
2. **impostare la produttività** delle macchine anche in funzione del tipo di lavoro che devono



effettuare e del tipo di materiale su cui devono operare

3. **impostare il tempo di preparazione** della macchina tenendo conto delle relazioni con il lavoro precedente
4. **visualizzare il diagramma di Gantt** che riporta il programma di lavoro per i vari reparti
5. **importare le nuove lavorazioni** da effettuare direttamente da **Job Buider**
6. **modificare il piano di lavoro** ottimizzando la distribuzione del lavoro secondo le esigenze e la esperienza del programmatore; **JOB SCHEDULER** effettua in tempo reale tutte le verifiche di congruenza per gli spostamenti proposti
7. **Visualizzare in tempo reale i dati** di avanzamento della produzione importati da **Job Tracker**
8. **esportare il piano di lavoro** verso **Job Tracker**

Dopo aver inserito le operazioni e le loro relazioni **JOB SCHEDULER** suggerisce la programmazione delle macchine avendo come scopo il rispetto delle date di consegna; tutte le discrepanze vengono chiaramente indicate sul diagramma di Gantt per mezzo di barre evidenziate e con una lista di problemi che rimanda direttamente al Gantt.

Il diagramma di Gantt visualizza l'avanzamento dei singoli lavori che vengono mostrati su uno sfondo che riporta il calendario di disponibilità di ogni singola macchina, mentre nella parte bassa dello schermo è visualizzato un diagramma che mostra il carico di lavoro complessivo di ogni reparto.

Con l'utilizzo di semplici operazioni di click'n drop è possibile modificare la programmazione proposta; **JOB SCHEDULER** verifica che le richieste dell'operatore rispettino i limiti operativi delle macchine (non è

possibile stampare 1/48 su una macchina a 16 pagine o confezionare un periodico senza aver prima stampato tutte le segnature e la copertina) o le note tecniche (per un determinato lavoro è stata richiesta una particolare macchina o, addirittura, un particolare operatore).

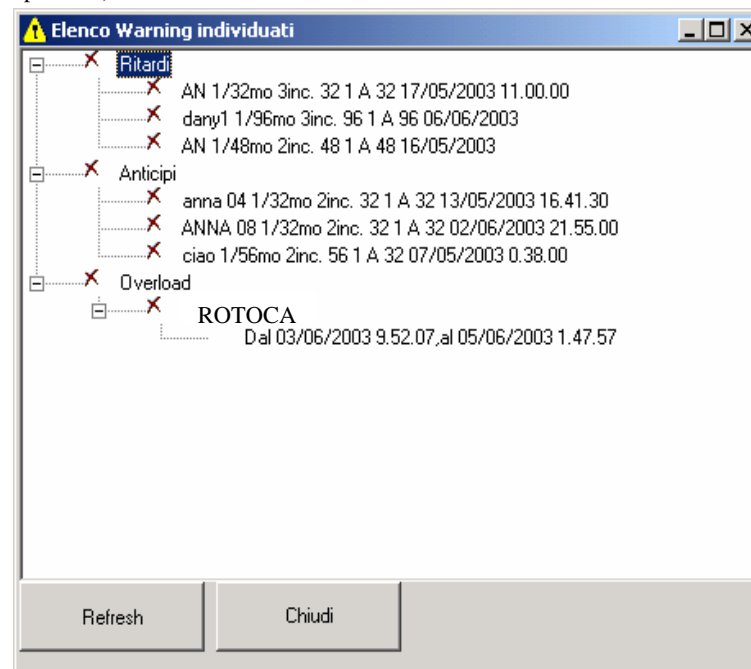
A partire dalla proposta iniziale fatta in automatico da **JOB SCHEDULER** il programmatore della produzione può impostare una serie di simulazioni muovendo le operazioni fra le varie macchine oppure modificando i tempi di partenza; ciascuna simulazione può essere salvata e l'operatore può utilizzare delle funzioni statistiche per individuare la combinazione che meglio si attaglia alle necessità produttive.

Una volta scelto un piano di lavoro, questo viene inviato ai reparti produttivi sia sotto forma di rapporto stampato sia in forma elettronica a **Job Tracker** che si occuperà di mostrare agli operatori di macchina che cosa debbono fare.

Il piano di produzione (diagramma di Gantt) può essere completato, sia manualmente sia in forma automatica importando i dati da **Job Tracker**, con i dati effettivi di avanzamento; questa funzionalità è molto utile perché evidenzia sullo schermo tutti i possibili problemi che possono esistere nei reparti produttivi.

Allo stesso modo è possibile confrontare il piano preventivo con quello a consuntivo in modo da facilitare la messa a punto del processo produttivo aziendale.

Anche in questo caso la famiglia **SIMPLY PRESS** aiuta l'azienda a crescere aumentando la produttività e migliorando la qualità.



**JOB SCHEDULER** è realizzato utilizzando i componenti ActiveX VARCHART realizzati da Netronic di cui DIDELME SISTEMI è rivenditore esclusivo per l'Italia.

