

**DIDELME
SISTEMI s.r.l.**

**Software e sistemi
per l'automazione**

Sede legale ed uffici:
Via Tagliamento, 10
21053 CASTELLANZA (VA)

info@didelmesistemi.it
www.didelmesistemi.it

Tel. 0331-483669

Tel. 0331-483670

Fax: 0331-502648

SIMPLY_PRESS_NEWS

Gestione della Produzione per le Industrie Poligrafiche

Simply_Press_News svolge le funzioni di:

- gestire il magazzino delle bobine con movimentazioni e giacenze filtrate secondo diversi criteri (per proprietà, tipo, localizzazione, utilizzo ecc.)
- attribuire correttamente i tempi e gli scarti di produzione alle singole edizioni
- aiutare gli operatori nella gestione delle rotative
- registrare le causali e le durate dei fermi macchina
- effettuare le operazioni di consuntivazione della produzione

Il sistema è realizzato in maniera modulare in modo che sia possibile estenderne le funzionalità per svolgere, per esempio, le seguenti funzioni supplementari:

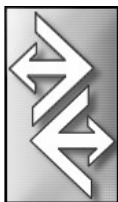
- interfacciamento con il sistema gestionale dell'azienda
- gestione della manutenzione rotative
- statistiche sui consumi di carta
- valutazione qualitativa della produzione
- statistiche sui tempi di produzione
- gestione presenza del personale
- gestione della distribuzione fisica delle bobine nel magazzino
- statistiche sulla qualità della carta dei vari produttori
- collegamento in tempo reale tramite rete Internet/Intranet con sedi remote e/o con gli editori per visualizzare lo stato di avanzamento produzione e/o del magazzino

Il sistema può essere fornito "chiavi in mano" (comprendendo, quindi, la fornitura ed installazione dell'hardware a bordo delle rotative per l'acquisizione automatica dei consumi) oppure può essere limitato alla fase "gestionale" con introduzione manuale dei carichi di carta e dei consumi.

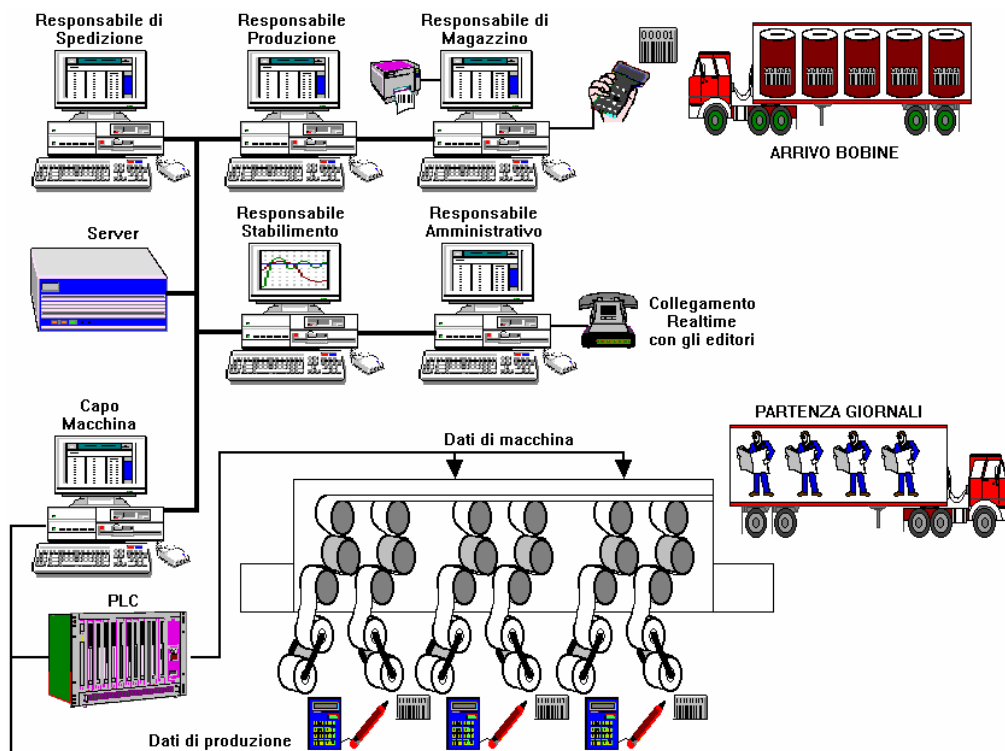
Le esperienze realizzate dimostrano che il sistema si integra perfettamente nell'azienda dopo una brevissima fase di addestramento del personale.

L'utilizzo del sistema accelera i tempi di gestione della produzione consentendo ad un minor numero di persone di realizzare lo stesso lavoro che manualmente veniva eseguito in un tempo maggiore.

L'inserimento nel sistema di collegamenti telematici (trasmissione in tempo reale di alcuni rapporti) con le possibili estensioni di queste funzioni (collegamento in tempo reale con le sedi degli editori) permette una ulteriore riduzione dei tempi, una maggiore sicurezza nella gestione dei dati ed una migliore qualità nel rapporto con il cliente.



La figura seguente riporta la struttura del sistema **Simply_Press_News**



Il sistema è realizzato con una struttura di tipo client-server su due livelli di gestione della produzione:

- gestione contabile e amministrativa
- gestione in tempo reale delle rotative e dei dati di produzione

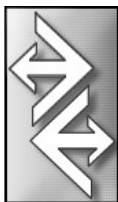
Questi due livelli vengono integrati per mezzo di un database sul quale interagiscono i diversi Personal Computer; è, in ogni caso, possibile accentrare le diverse funzionalità su un numero ridotto di PC o, addirittura, svolgere tutte le funzioni da un unico PC che opera da server e da interfaccia operatore.

I PC del livello “contabile e amministrativo” effettuano le operazioni di

- carico a magazzino delle bobine
- impostazione delle caratteristiche della produzione
- produzione ed invio dei rapporti ai clienti
- gestione del magazzino carta

I PC del livello “produzione” effettuano le funzioni di

- interfaccia con il responsabile di macchina
- acquisizione in tempo reale dei dati della produzione (copie prodotte, copie di scarto)
- acquisizione in tempo reale dei tempi e della causali di fermata



Il sistema è realizzato in ambiente Windows 2000/XP utilizzando il database relazionale Microsoft SQL Server, pertanto tutti i dati possono essere facilmente utilizzati con applicativi standard (p.e. Excel, Access) per realizzare analisi personalizzate oppure per essere integrati con altri sistemi

Il sistema è modulare e, pertanto, alcune funzioni possono essere presenti o meno oppure essere realizzate in maniera più o meno automatizzata.

Per esempio l'acquisizione dei dati delle bobine in entrata può essere realizzata inserendo manualmente tutte le caratteristiche delle bobine oppure essere effettuata per mezzo di un terminale portatile dotato di lettore laser di codice a barre. Questo terminale è dotato di un programma che effettua la verifica della correttezza dei dati introdotti e verifica la corrispondenza fra il numero ed il peso delle bobine presenti sulla bolla di consegna ed il numero ed il peso delle bobine effettivamente caricate a magazzino.

L'acquisizione dei dati in tempo reale dalle rotative, ove presente, viene effettuata per mezzo di moduli di ingresso/uscita che interfacciano i segnali delle rotative e degli stacker.

Sia l'hardware che il software sono predisposti per possibili sviluppi futuri (p.e. lettura del badge magnetico di riconoscimento dell'operatore) in modo che sia possibile implementare nel tempo nuove funzionalità senza dover ricorrere a costosi rifacimenti e/o aggiunte.

Le figure seguenti riportano alcuni dei rapporti standard generati da **Simply_Press_News**.

Rapporto Consumi Giornalieri										27/11/2000									
Stampato da: MAZZEI il 27/11/00																			
N.Ed.	Testata	Editore			Edizione			Pg	Tiratura	Tiratura Lorda	Totale Pagine	Gram.	Kg Totali	N.B	Kg Lordi	N.152 Kg	N.114 Kg	N.76 Kg	Scarto
47	IL	EDI	ED	S.P.A.	B	A		46	17.093	17.754	816.684	45,0	3.700,80	3,7	3.793	3.299	495	0	6,4%
47	IL	EDI			G		O	46	45.750	47.703	2.194.338	45,0	9.943,64	9,9	10.192	8.863	1.329	0	6,8%
47	IL	EDI			L	A		46	52.400	53.298	2.451.708	45,0	11.109,91	11,1	11.388	9.902	1.485	0	4,2%
47	IL	EDI				NAZIONALE		46	5.890	6.786	312.156	45,0	1.414,53	1,4	1.450	1.261	189	0	18,0%
47	IL	EDI			P	E		46	13.690	16.500	759.000	45,0	3.439,41	3,4	3.525	3.068	460	0	23,5%
47	IL	EDI			V	V	A	46	5.984	6.574	302.404	45,0	1.370,34	1,3	1.405	1.221	183	0	12,6%
								140.807	148.615	6.836.290		30.978,6	31	31.753	27.611	4.142	30	8,2%	
89	La	di L	e P	I	RIALI	NAZIONALE		44	5.000	8.342	367.048	40,0	1.478,47	1,4	1.515	1.378	0	138	71,0%
								5.000	8.342	367.048		1.478,5	1	1.515	1.378	0	137	71,0%	
322	L	A		ED	L	S.P.A.	UNICA	46	101.300	104.774	4.819.604	40,0	19.413,36	19,4	19.899	17.303	2.595	0	6,0%
								101.300	104.774	4.819.604		19.413,4	19	19.899	17.303	2.595	0	0	6,0%
280	L	AN		CO	OP A R.L.	NAZIONALE		28	14.917	17.320	484.960	40,0	1.953,42	1,9	2.002	1.716	0	286	19,0%
								14.917	17.320	484.960		1.953,4	2	2.002	1.716	0	286	19,0%	
Totale Generale:								262.024	279.051	2.507.902		53.823,90	53,8	55.169	48.008	6.737	423		

Figura 1 – Il “Rapporto dei consumi giornalieri” riporta i consumi di carta e la percentuale di scarto di ogni testata ed edizione prodotta



N SpA GIACENZA MAGAZZINO AL 27/11/2000

Editore: ED S.P.A. Pag. 7

Stampato da: MAZZEI il 27/11/2000

Matricola	Cart.	Cod-Gramm.	Form.	Colore	Peso [Kg]	Data car.	N°Bolla	p. av.
62804656	72	8 52,0M	152,0	Bianco	1075	02/11/00	9504985	C
62804658	72	8 52,0M	152,0	Bianco	1072	02/11/00	9504985	C
62804659	72	8 52,0M	152,0	Bianco	1077	02/11/00	9504985	C
62804660	72	8 52,0M	152,0	Bianco	1068	02/11/00	9504985	C
62804663	72	8 52,0M	152,0	Bianco	1074	02/11/00	9504985	C
62804665	72	8 52,0M	152,0	Bianco	1069	02/11/00	9504985	C
62804678	72	8 52,0M	152,0	Bianco	1073	02/11/00	9504985	C
62804684	72	8 52,0M	152,0	Bianco	1077	02/11/00	9504985	C
62804688	72	8 52,0M	152,0	Bianco	1046	02/11/00	9504985	C
62804690	72	8 52,0M	152,0	Bianco	1043	02/11/00	9504985	C

Numero Bobine per colore 11 11739

Numero Bobine per grammatura 11 11739

Numero Bobine per formato 14 14978

Totale cartiera 72 - HOLMEN - SVEZIA 14978

Matricola	Cart.	Cod-Gramm.	Form.	Colore	Peso [Kg]	Data car.	N°Bolla	p. av.
93205214	73	2 45,0	152,0	Salmone	1028	20/11/00	9505025	C

Numero Bobine per colore 1 1028

Numero Bobine per grammatura 1 1028

Numero Bobine per formato 1 1028

Totale cartiera 73 - HOLMEN PAPER - SVEZIA 1028

TOTALE 260 254853

GIACENZA - Totali per editore ED S.P.A.

Formato	Gramm.	Colore	N°Bob.	Peso [Kg]
76,0	45,0	Bianco	39	19977
		TOTALE	39	19977
		TOTALE	39	19977
114,0	45,0	Bianco	44	33113
		TOTALE	44	33113
		TOTALE	44	33113
152,0	45,0	Bianco	144	163884
		Salmone	19	22901
		TOTALE	163	186785
	45,0M	Bianco	3	3239
		TOTALE	3	3239
	52,0M	Bianco	11	11739

Figura 2 – La “Giacenza a magazzino datata” riporta l’elenco di tutte le bobine presenti ad una certa data in magazzino identificate dal codice IFRA e suddivise per cartiera, tipologia e proprietario



Servizio Produzione
Reparto Stampa

Cod. Cliente: 4EDI0015
N° Edizione: 279

N.C:
del: 26/11/2000

Stampato da: MAZZEI il 27/11/00

Rotativa: MAN 1

Denom. Edizione	Princ.	T/N	1Ag.	T/N	2Ag.	T/N	P.Col.	Rich.	Lorde	Bianc.	Buone	Scart.	Ult. Pag.	Partenza	Fine
NAZIONALE	42	N		N		N	7	12.450	14.853	2.449	12.298	2.403	23.09	23.11	23.40
NAZIONALE - M	42	N		N		N	7	18.650	19.703	950	18.763	1.053		23.49	00.17
LO	48	N		N		N	7	22.794	25.506	2.512	23.002	2.712		00.55	01.32
LOM	48	N		N		N	7	23.603	25.540	811	23.816	1.937		01.48	02.20
PRO	48	N		N		N	7	27.279	28.816	829	27.345	1.537		02.34	03.17

Totali: 104.776 114.418 7.551 105.224 9.642

Inchiostro (Kg.): 310 **Ultimo Neg:** 22.58 **N° Lastre Cons:** 474 **Ultima P. Col:**
Stellari Funz: 6 **Rit. (S/N):** N **Pell. Consumate:** 202 **Gram. Media:** 45,00
P. Col. Pr: **El. P. Pr:** **P. Col/Bat Pr:** **El. P. C/B Pr:**
P. Col. 1 Agg: **El. P. 1 Agg:** **P. Col/Bat 1 Agg:** **El. P. C/B 1 Agg:**
P. Col. 2 Agg: **El. P. 2 Agg:** **P. Col/Bat 2 Agg:** **El. P. C/B 2 Agg:**

Responsabile: Tunesi R.
CapoReparto: Antibelli C.

Note:
U.P. Bologna ore 22.22 pag. 6; U.P. Firenze ore 22.51 pag. 21; U.P. Milano ore 22.58 pag. 1

Rotativa: MAN 2

Denom. Edizione	Princ.	T/N	1Ag.	T/N	2Ag.	T/N	P.Col.	Rich.	Lorde	Bianc.	Buone	Scart.	Ult. Pag.	Partenza	Fine
GRA -MI	26	N		N		N	3	37.150	40.581	2.994	37.269	3.431		02.20	03.25

Totali: 37.150 40.581 2.994 37.269 3.431

Inchiostro (Kg.): 70 **Ultimo Neg:** 22.58 **N° Lastre Cons:** **Ultima P. Col:**
Stellari Funz: 6 **Rit. (S/N):** N **Pell. Consumate:** **Gram. Media:**
P. Col. Pr: **El. P. Pr:** **P. Col/Bat Pr:** **El. P. C/B Pr:**
P. Col. 1 Agg: **El. P. 1 Agg:** **P. Col/Bat 1 Agg:** **El. P. C/B 1 Agg:**
P. Col. 2 Agg: **El. P. 2 Agg:** **P. Col/Bat 2 Agg:** **El. P. C/B 2 Agg:**

Responsabile: Migliorini M.
CapoReparto: Antibelli C.

Note:
3.03/3.12 rottura carta 3 al cambio.

TOTALI:	141.926	154.999	10.545	142.493	13.073
----------------	---------	---------	--------	---------	--------

Figura 3 – Il “Rapporto di produzione” riporta tutte le informazioni disponibili sulle produzioni effettuate indicando i consumi di materiale ed il tempo impiegato per la produzione

N **SpA** **Lavorazione carta per stampa**
 Stab. - Via del giorno: 26/11/2000
 2 5 M Testata: I O N° 279
 Pag. 1

Stampato da: MAZZEI il 27/11/2000

Scarti Lavorazione

Cartaccia (imb. + scarti)		Kg.	134
Piegoni bianchi		Kg.	88
Riserve		Kg.	0
Anime rotoli	N° 23	Kg.	264
CopieScartate	N° 13073	Kg.	2408

Figura 4 – Il report “Lavorazione carta per stampa” riporta la quantità di scarti realizzati giornalmente in produzione suddivisi per tipologia.